Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Трубопровод аварийного слива масла из маслобака т.г.№8,9. Общие данные.	
2	Трубопровод аварийного слива масла из маслобака т.г.№8,9. Монтажный чертеж.	
3...3.6	Трубопровод аварийного слива масла из маслобака т.г.№8,9. Опоры и подвески.	
4	Трубопровод аварийного слива масла из маслобака т.г.№8,9.	
	Привода дистанционные №1,2.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ОСТ 34 10.747-97...	Детали и сборочные единицы трубопроводов	
ОСТ 34 10.754-97	из углеродистой и низколегированной	
	сталей на Рраб.≤2,2МПа; t≤425 С для	
	тепловых электростанций.	
ГОСТ 17375-2001. ГОСТ 17376-2001.	Детали трубопроводов бесшовные приварные	
ГОСТ 17378-2001. ГОСТ 17379-2001.	из углеродистой и низколегированной сталей.	
ГОСТ 17380-2001.		
ОСТ 34-10-610-93...	Опоры и подвески станционных трубопроводов	
ОСТ 34-10-623-93...	Рр<2.2 МПа и tр<425°С из унифицированных деталей	
ОСТ 34-10-723-93...	Сборочные единицы и детали подвесок	
ОСТ 34-10-745-93	станционных трубопроводов Рр<2.2 МПа	
	ТЭС, АЭС и пылегазовоздухопроводов ТЭС	
СТО 79814898.747-2006	Детали и элементы трубопроводов ТЭС	
	на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²)	
	Трубы и прокат. Сортамент.	
	Прилагаемые документы	
1350.12.38А-30UHJ-1780-TD.Z инв. №83700 л.л. 1...4	Спецификация оборудования, изделий и материалов	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл. 83699

Техническая характеристика и сводка масс трубопроводов

Номер трубопровода	Наименование трубопровода	Среда	Подведомственность	Рабочие параметры		Параметры при испытании		Масса трубопровода, кг			Примечание
				давление, МПа	температура, °С	давление, МПа	температура, °С	Общая	в том числе		
									арматуры	опор и привод.	
I	Трубопровод аварийного слива масла из маслобака т.г. №8,9.	масло	Бв IV	0.08	40	0.5	+5...+40	1930.45	464.3	225.55	

Итого: 1930.45 кг.

Указания по антикоррозионной защите

Наименование	Ед. изм.	Объемы работ				Расходы	
		Обработка поверхности металлическими щетками	Обезжиривание поверхности	Огрунтовка наружной поверхности грунтом ХС-010 ГОСТ10144 89 в два слоя	Окраска наружной поверхности эмалью ХВ-125 ТУ6-21-7-89 в два слоя	Грунт ХС-010 кг	Эмаль ХВ-125 кг
Трубопроводы 25...159 мм длина	м	160.0	160.0				
Общая площадь покрытия	м²	70.0	70.0	70.0	70.0	11.0	8.0

Общие указания.

1 Рабочая документация разработана на основании договора №1350 от 12.11.12г.

2. Рабочие чертежи разработаны в соответствии с заданием на проектирование, выданными техническими условиями, требованиями действующих технических регламентов, национальных стандартов, сводов правил и других документов, содержащих требования промышленной безопасности.

3 Рабочая документация разработана в соответствии с требованиями "Рекомендаций по устройству и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов", утвержденными приказом №784 от 27.12.2012г. федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору.

4. Технические условия на изготовление и поставку деталей и элементов трубопроводов по ТУ 34 10.1202-97 "Изделия из углеродистой и низколегированной сталей для трубопроводов тепловых электростанций", ОСТ 34 10.766-97 и ГОСТ 17380-2001.

5 Производство работ по монтажу и испытанию трубопроводов выполнять согласно "Рекомендациям по устройству и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов", СНиП 3.05.05-84 "Технологическое оборудование и технологические трубопроводы".

6. Сварку и термообработку труб и деталей выполнить в соответствии с требованиями РД 153-34.1-003-01 "Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте энергетического оборудования электростанции", "Рекомендациями по устройству и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов, утвержденными приказом №784 от 27.12.2012г. федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору."

7 Методы и порядок контроля, а также нормы оценки качества сварных соединений трубопроводов принять в соответствии с РД 153-34.1-003-01 "Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте оборудования электростанции", СНиП 3.05.05-84.

8 При гидроиспытании давление в трубопроводе поднимать плавно и равномерно. Общее время подъема давления должно быть не менее 10 мин. Время выдержки под пробным давлением не менее 10 мин.

Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подп.	Дата	1350.12.38А-30UHJ-1780-TD		
						Объекты III очереди строительства ЗАО СГК (ТЭЦ)		
Н.контр.		Михеев			03.04.13	Трубопроводы машзала БВД в осях 16-28 в рядах А-В и внутристанционные трубопроводы.	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Трапезников			03.04.13		Р	1	10
Нач.отд.		Волков			03.04.13	Трубопровод аварийного слива масла из маслобака т.г.№8,9. Общие данные.	ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО ИНСТИТУТ ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ НИЖНИЙ НОВГОРОД		
Проверил		Шкитилева			03.04.13				
Разработал		Михеев			03.04.13				

Файл

Формат А2